

www.newmaker.com

中华人民共和国国家标准

冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧

GB/T 2861.11—90

代替 GB 2861.11—81

Guide unit for press tools
Cylindrical coil compression spring

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格。
本标准适用于冲模滚动导向模架。

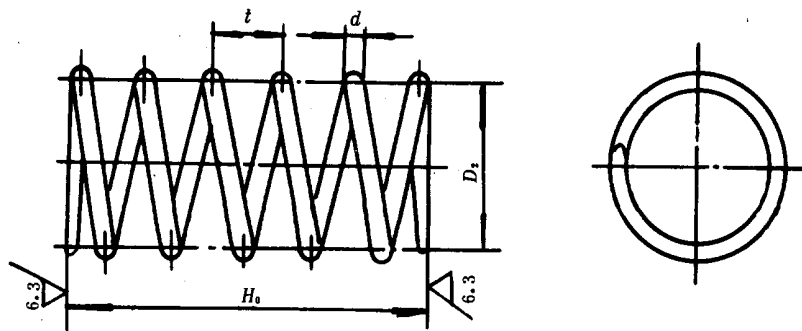
2 引用标准

GB/T 12446 冲模模架零件技术条件
GB 1222 弹簧钢

3 弹簧的材料、热处理、技术条件、结构型式和规格

- 3.1 材料：65Mn GB 1222。
- 3.2 热处理：硬度HRC 44~50。
- 3.3 技术条件 按GB/T 12446 的规定。
- 3.4 结构型式和规格如图见表。

其余 



3.5 标记示例：

钢丝直径 $d = 1.6\text{ mm}$ 、中径 $D_2 = 22\text{ mm}$ 、长度 $H_0 = 72\text{ mm}$ 的圆柱螺旋压缩弹簧：
弹簧1.6×22×72 GB/T 2861.11

|

|

|