



# 中华人民共和国国家标准

GB 10085~10089—88

---

## 圆柱蜗杆、蜗轮

Cylindrical worm and wormwheel

1988-12-10发布

1989-10-01实施

---

国家技术监督局 发布

## 圆柱蜗杆模数和直径

Module and diameter of cylindrical worm

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆柱蜗杆模数和直径。

本标准适用于圆柱蜗杆传动的蜗杆。

## 2 引用标准

GB 10085 圆柱蜗杆传动基本参数

GB 10086 圆柱蜗杆、蜗轮术语及代号

3 模数  $m$ 

蜗杆模数  $m$  系指蜗杆的轴向模数。蜗杆模数  $m$  应按表 1 规定的数值选取。第一系列应优先采用。

表 1 蜗杆模数  $m$  值

		mm			
第一系列	第二系列	第一系列	第二系列	第一系列	第二系列
0.1	—	—	—	3.15	—
—	—	0.6	—	—	3.5
0.12	—	—	0.7	4	—
—	—	0.8	—	—	4.5
0.16	—	—	0.9	5	—
—	—	1	—	—	5.5
0.2	—	—	—	—	6
—	—	1.25	—	6.3	—
0.25	—	—	1.5	—	7
—	—	1.6	—	8	—
0.3	—	—	—	10	—
—	—	2	—	—	12
0.4	—	—	—	12.5	—
—	—	2.5	—	—	14
0.5	—	—	3	16	—

续表 1

mm

第一系列	第二系列	第一系列	第二系列	第一系列	第二系列
—	—	31.5	—	—	—
20	—	—	—	—	—
—	—	40	—	—	—
25	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

4 蜗杆分度圆直径 $d_1$ 

蜗杆分度圆直径 $d_1$ 应按表 2 规定的数值选取。第一系列应优先采用。对动力蜗杆传动, 在选用蜗杆分度圆直径 $d_1$ 时, 应符合 GB 10085 的规定。

表 2 蜗杆分度圆直径 $d_1$ 值

mm

第一系列	第二系列	第一系列	第二系列	第一系列	第二系列
4	—	11.2	—	31.5	—
—	—	—	—	—	—
4.5	—	12.5	—	35.5	—
—	—	—	—	—	38
5	—	14	—	40	—
—	—	—	15	—	—
5.6	—	16	—	45	—
—	6	—	—	—	48
6.3	—	18	—	50	—
—	—	—	—	—	53
7.1	—	20	—	56	—
—	7.5	—	—	—	60
8	—	22.4	—	63	—
—	8.5	—	—	—	67
9	—	25	—	71	—
—	—	—	—	—	75
10	—	28	—	80	—
—	—	—	30	—	85

续表 2

mm

第一系列	第二系列	第一系列	第二系列	第一系列	第二系列
90	—	160	—	280	—
—	95	—	170	—	300
100	—	180	—	315	—
—	106	—	190	—	—
112	—	200	—	355	—
—	118	—	—	—	—
125	—	224	—	400	—
—	132	—	—	—	—
140	—	250	—	—	—
—	144	—	—	—	—

## 附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由郑州机械研究所归口。

本标准由重庆圆柱齿轮机床研究所负责起草。

本标准主要起草人张显登、王焯鸿、冀德仁、邓兴奕、刘宗辅、刘延林、沈玉瑛、李树坛、李自勤、周伯英、张春来、莫雨松、陈集云、袁巧俐、路亚衡、覃文绪、魏大洲。

自本标准实施之日起,原JB 111—60《齿轮模数》中圆柱蜗杆部分作废。