

www.newmaker.com

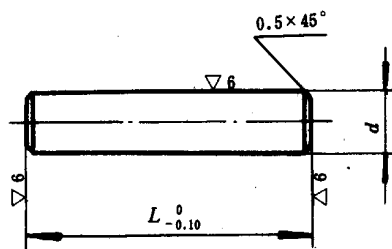
中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

冷冲模卸料装置 顶杆

GB 2867.3-81

Stripping set of cold press dies
Knockout pin



其余▽4

标记示例:

直径 $d = 8$ mm、长度 $L = 40$ mm的顶杆:

顶杆 8 × 40 GB 2867.3-81

mm

d (b11)		L	d (b11)		L
基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	
4		15	8		45
		20			50
		25			55
		30			60
6	-0.070 -0.0145	20	10	-0.080 -0.170	30
		25			35
		30			40
		35			45
		40			50
8	-0.080 -0.170	25			55
		30			60
		35			65
		40			70
		40			75

续表

mm

d (b11)		L	d (b11)		L
基本尺寸	极限偏差		基本尺寸	极限偏差	
12	-0.150 -0.260	35	16	-0.150 -0.260	85
		40			90
		45			95
		50			100
		55			105
		60			110
		65			115
		70			120
		75			125
		80			130
16	-0.150 -0.260	85	20	-0.160 -0.290	60
		90			70
		95			80
		100			90
		50			100
		55			110
		60			120
		65			130
		70			140
		75			150
		80			160

注：d 小于、等于10毫米偏差为c11、d 大于10毫米偏差为b11。

材料：45号钢 GB 699—65。

热处理：硬度HRC 43~48。

技术条件：按GB 2870—81的规定。