

www.newmaker.com

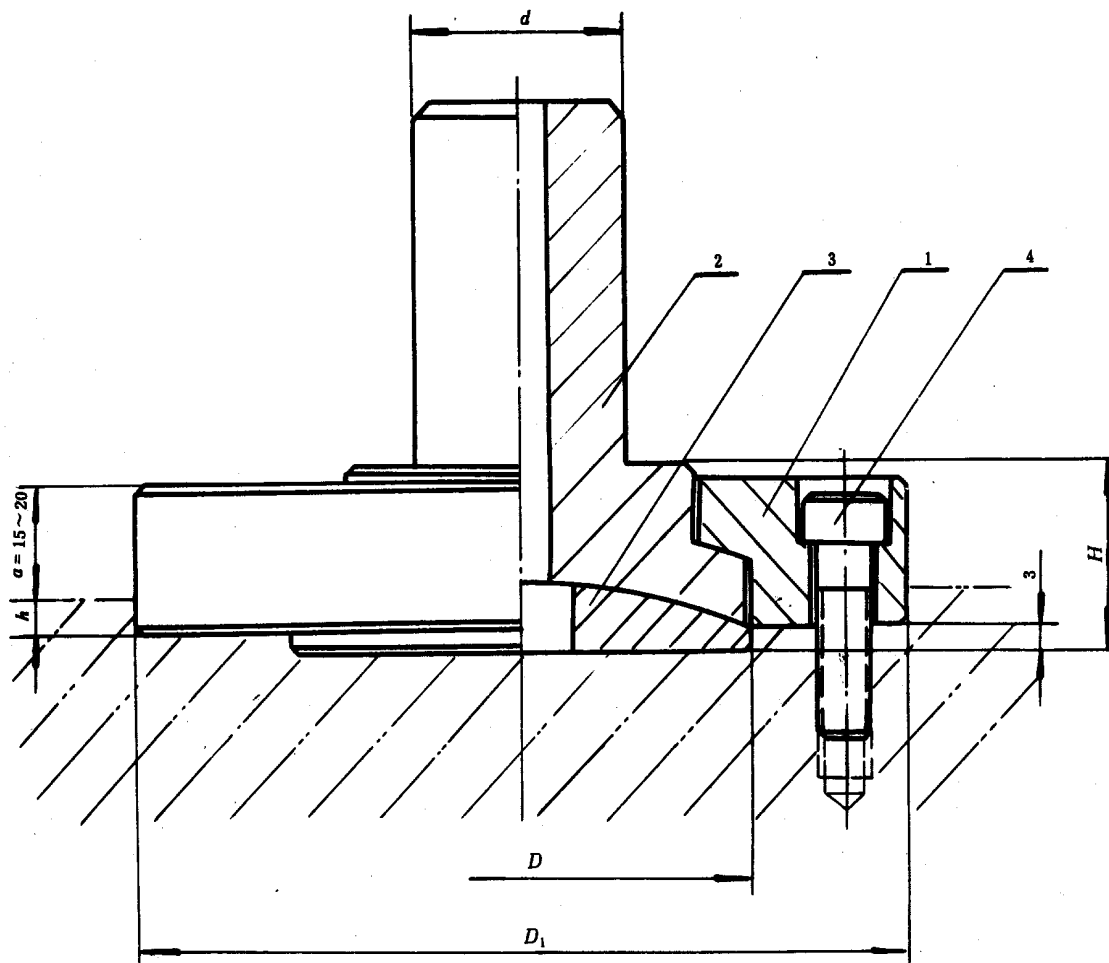
中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

冷冲模模柄 浮动模柄

GB 2862.6—81

Shank of cold press dies  
Floating shank



标记示例:

模柄直径 $d = 40\text{ mm}$ 、球面垫块直径 $D = 85\text{ mm}$ 、锥面压圈外径 $D_1 = 120\text{ mm}$ 、

模柄凸缘高度 $H = 27\text{ mm}$ 的浮动模柄:

模柄  $40 \times 85 \times 120 \times 27$  GB 2862.6—81

基本尺寸				零件件号、名称及标准编号			
				1	2	3	4
<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>H</i>	锥面压圈 GB 2862.6—81	凹球面模柄 GB 2862.6—81	凸球面垫块 GB 2862.6—81	螺钉 GB 70—76
				数 量			
				1	1	1	4 或 6
				规 格			
25	46	70	21.5	70×16	25×44	46×9	M 6×20
	50	80		80×16	25×48	50×9.5	
30	55	90	25	90×20	30×53	55×10	M 8×25
	65	100		100×20	30×63	65×10.5	
	75	110	25.5	110×20	30×73	75×11	
	85	120	27	120×22	30×83	85×12	
40	65	100	25	100×20	40×63	65×10.5	M 10×30
	75	110	25.5	110×20	40×73	75×11	
	85	120	27	120×22	40×83	85×12	
		130		130×22			
	95	140	140×22	40×93	95×12.5		
	105	150	29	150×24	40×103	105×13.5	
50	85	130	27	130×22	50×83	85×12	M 12×30
	95	140		140×22	50×93	95×12.5	
	105	150	29	150×24	50×103	105×13.5	
		115		160	160×24	50×113	
	120	170	31.5	170×26	50×118	120×15	
	130	180		180×26	50×128	130×15.5	

注：① 件号4的螺钉数量：当*D*<sub>1</sub>小于、等于100毫米为4件，*D*<sub>1</sub>大于100毫米为6件。

② 凹球面模柄，与锥面压圈装配后应有不大于0.2毫米间隙。

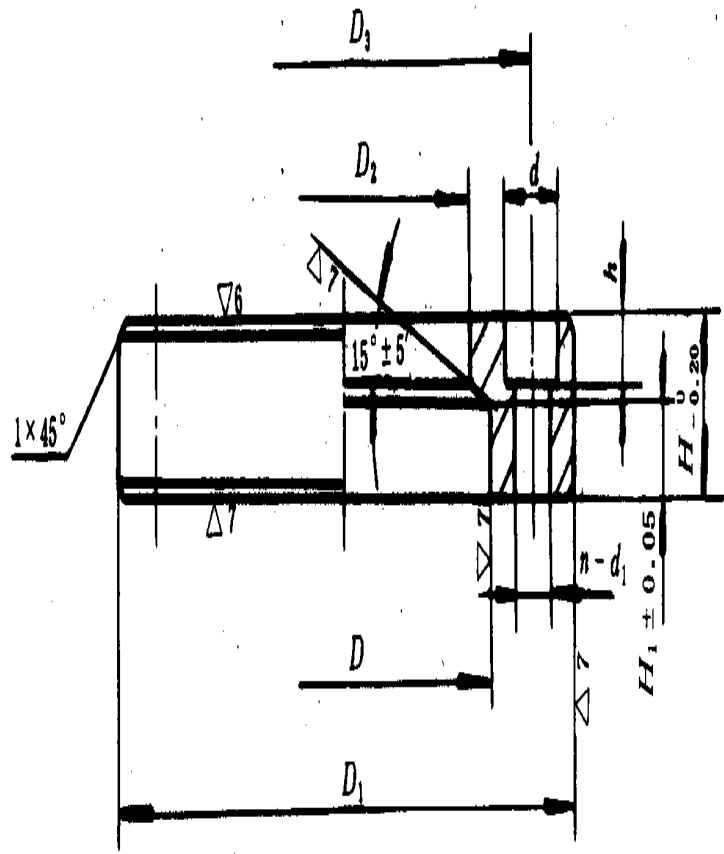
③ 上述零件装配后的组合不得错位。

GB 2862.6-81

1 锥面压圈

规格:  $D_1 \times H$

其余  $\nabla 4$



mm

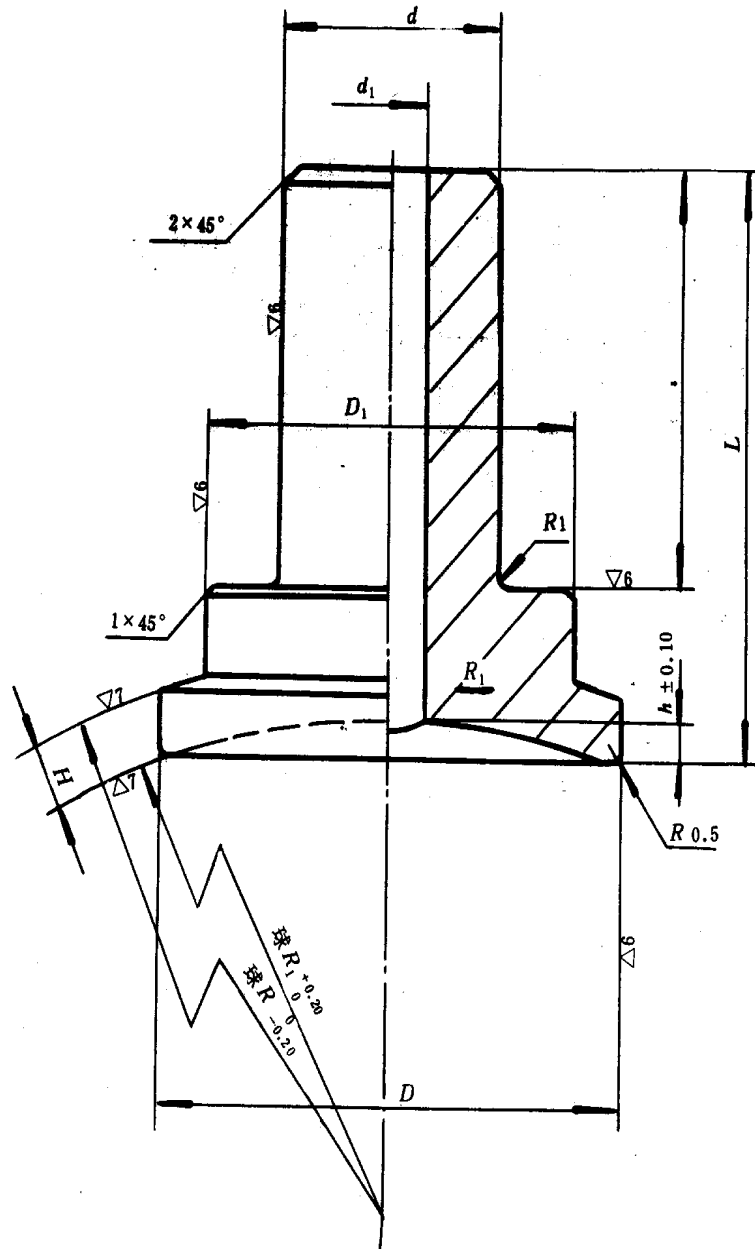
$D_1(j7)$		$D(H7)$		$H_1$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$d$	$h$	$n$
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差							
—		16		9.5	26	5				

www.newmaker.com

GB 2862.6-81

2 凹球面模柄  
规格:  $d \times D$

其余  $\nabla 4$



mm

d(d11)		D	D <sub>1</sub>	L	l	h	球R <sub>1</sub>	球R	H	d <sub>1</sub>	
基本尺寸	极限偏差										
25		44	34	64		3.5	69	75	6	7	
		48	36				74	80			
30	-0.065 -0.195	53	41	67	48		82	90	8	11	
		63	51				102	110			
		73	61	68			122	130			
		83	67	69			135	145			10
40		63	51	79			102	110	8	13	
		73	61	80			122	130			
		83	67	81			6	135	145		10
		93	77				6.5	155	165		
		103	87	83			7.5	170	180		
50	-0.080 -0.240	83	67	81	60		135	145	10	17	
		93	77				6.5	155			165
		103	87	83			7.5	170			180
		113	97				8	190			200
		118	98	85			8.5	193	205		12
		128	108				0	213	225		

材料：45号钢 GB 699—65。

热处理：硬度HRC 43~48。

球R<sub>1</sub>与凸球面垫块在摇摆旋转时吻合接触面不小于80%。

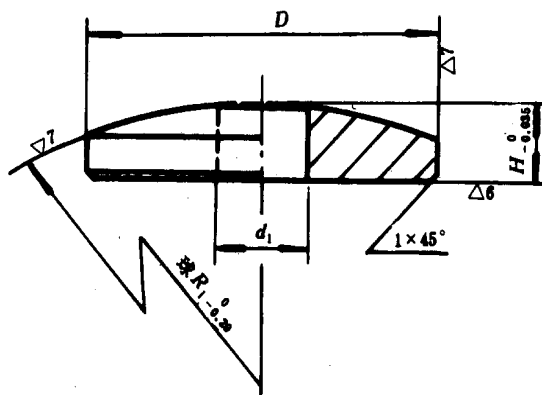
技术条件：按GB 2870—81的规定。

www.newmaker.com

GB 2862.6—81

3 凸球面垫块  
规格: D×H

其余▽4



mm

D(g6)		H	球 $R_1$	$d_1$
基本尺寸	极限偏差			
46	-0.009 -0.025	9	69	10
50		9.5	74	
55	-0.010 -0.029	10	82	14
65		10.5	102	
75		11	122	
85	-0.012 -0.034	12	135	16
95		12.5	155	
105		13.5	170	
115		14	190	
120	-0.014 -0.039	15	193	20
130		15.5	213	

材料: 45号钢 GB 699—65。

热处理: 硬度HRC 43~48。

球  $R_1$  与凹球面模柄在摇摆旋转时吻合接触面不小于80%。

技术条件: 按GB 2870—81的规定。