

www.newmaker.com

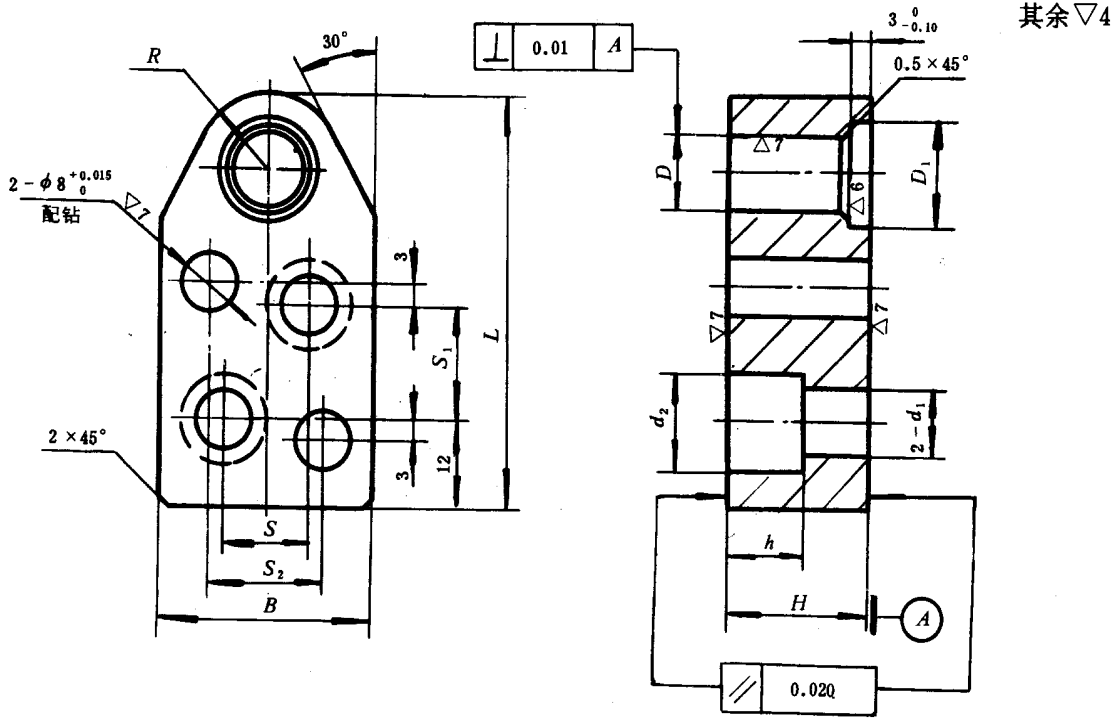
中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

冷冲模单凸模模板  
A型偏装单凸模固定板

GB 2859.3-81

Plate for single punch of cold press dies  
Retaining plate for side fixed single punch, type A



标记示例：  
孔径  $D = 16\text{mm}$  的A型偏装单凸模固定板：  
固定板 A16 GB 2859.3-81

| $D(H7)$ |             | $D_1$ | $H$ | $L$ | $B$ | $R$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $h$ |
|---------|-------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-----|
| 基本尺寸    | 极限偏差        |       |     |     |     |     |     |       |       |       |       |     |
| 5       | +0.012<br>0 | 9     | 20  | 55  | 30  | 10  | 12  | 14    | 16    | 9     | 15    | 9   |
| 6       |             | 10    |     |     |     |     |     |       |       |       |       |     |
| 8       | +0.015<br>0 | 12    |     |     |     |     |     |       |       |       |       |     |
| 10      |             | 14    |     |     |     |     |     |       |       |       |       |     |

国家标准总局 1981-12-29 发布

1984-01-01 实施

续表

mm

| D(H7) |             | D <sub>1</sub> | H  | L  | B  | R  | S  | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | h  |
|-------|-------------|----------------|----|----|----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| 基本尺寸  | 极限偏差        |                |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 12    | +0.018<br>0 | 16             | 25 | 65 | 35 | 15 | 14 | 18             | 18             | 11             | 18             | 11 |
| 14    |             | 18             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 16    |             | 20             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 18    |             | 23             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 20    | +0.021<br>0 | 25             |    | 70 | 40 | 19 | 19 | 15             | 20             |                |                |    |
| 22    |             | 27             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 25    |             | 31             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 30    |             | 36             |    |    |    |    |    |                |                |                |                |    |
| 32    | +0.025<br>0 | 39             | 85 | 50 | 28 | 28 | 30 |                |                |                |                |    |

材料：45号钢 GB 699-65。

技术条件：按GB 2870-81的规定。