

www.newmaker.com

中华人民共和国国家标准

UDC 621.961.02

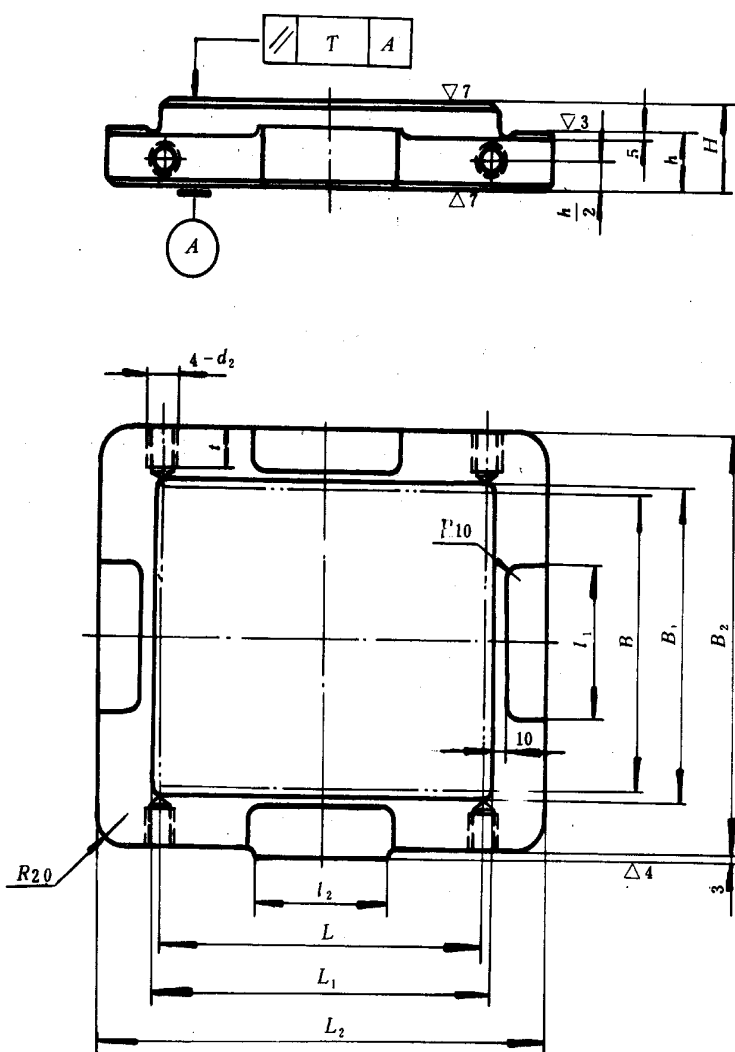
冷冲模通用模座 A型下模座

GB 2857.5-81

Universal holder for cold press dies

Die holder, type A

其余∞



标记示例:

凹模周界  $L = 100\text{mm}$ 、 $B = 80\text{mm}$ 、厚度  $H = 40\text{mm}$  的A型下模座:

下模座 A100×80×40 GB 2857.5-81

GB 2857.5-81

mm

凹模周界		H	h	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t
L	B										
80	63	30	20	90	70	140	120	60	50	—	—
100	80	40	25	110	90	160	140				
(140)		45	30	150		210		80			
125	100			50	35	130	190		60		
160		125	170			240	160				
(140)	200		150			210		190			
200		(140)	210			280	220				
160	250		55	40	170	240		100	70		
250		160			260	340	240				
200	200		60	40	210	280		80	85		
250		(280)			260	170	340			290	
(280)	250		65	45	290	370	100	100			
315		200			260	210			340	290	
315	250		70	45	290		370	120	140		
400		(280)			75	55	325			420	140
315	400		80	55			410	290	510	32	
400		315			75	55	325	420			100
500	400		80	55			410	290	120		
400		315			75	55	510	620		140	
500	400		80	55			410	290	120		
630		315			75	55	510	620		140	
500	400		80	55			640	750	140		
500		400			80	55	510	410		200	
	400		80	55			620	510	200		

注：括号内的尺寸尽可能不采用。

材料：HT 20-40 GB 976-67。

技术条件：按GB 2870-81的规定。