

www.newmaker.com

中华人民共和国国家标准

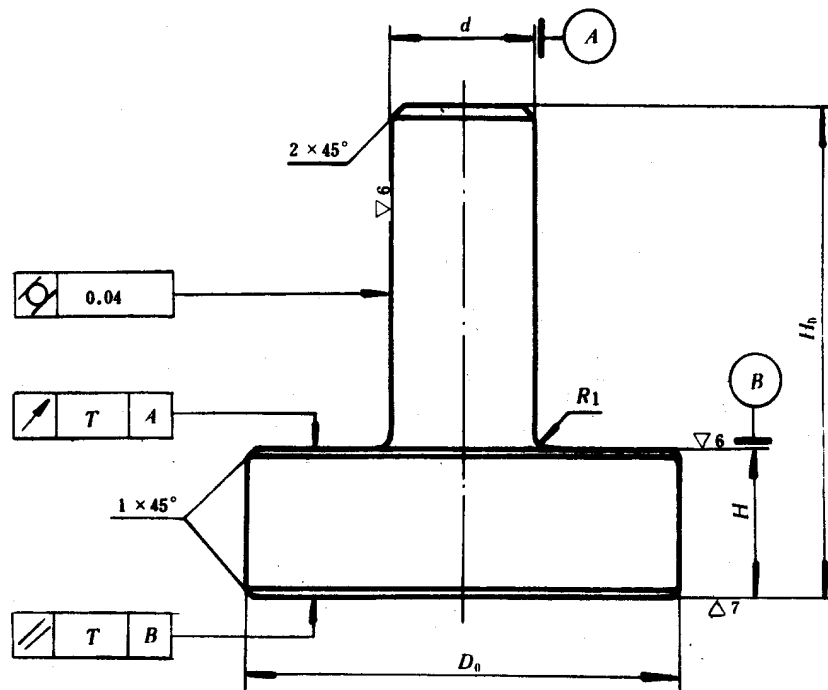
UDC 621.961.02

冷冲模通用模座  
带柄圆形上模座

GB 2857.1-81

Universal holder for cold press dies  
Round punch holder with shank

其余▽4



标记示例:

直径  $d = 30\text{mm}$ 、 $D_0 = 80\text{mm}$ 、材料为 A3 的带柄圆形上模座:

上模座 30 × 80 GB 2857.1-81·A3

GB 2857.1-81

mm

d (d11)		D <sub>0</sub>	H <sub>0</sub>	H	
基本尺寸	极限偏差				
20	-0.065 -0.195	63	68	20	
		80			
		100	73	25	
25		63	68	20	
		80			
		100	73	25	
30		80	68	20	
		100			
		125	73	25	
32		-0.080 -0.240	80	68	20
			100		
			125	73	25
35	80		80	20	
	100				
	125		85	25	
38	80		80	20	
	100				
	125		85	25	
40	(140)		90	30	
	80				
	100		85	25	
	125				
50	(140)	90	30		
	100				
	125	85	25		
	160				
60	-0.100 -0.290	125	95	25	
	(140)				
	160	100	30		
	200				

注：括号内的尺寸尽可能不采用。

材料：A3、A5 GB 700-79《普通碳素结构钢技术条件》。

技术条件：按GB 2870-81的规定。