

www.newmaker.com

中华人民共和国

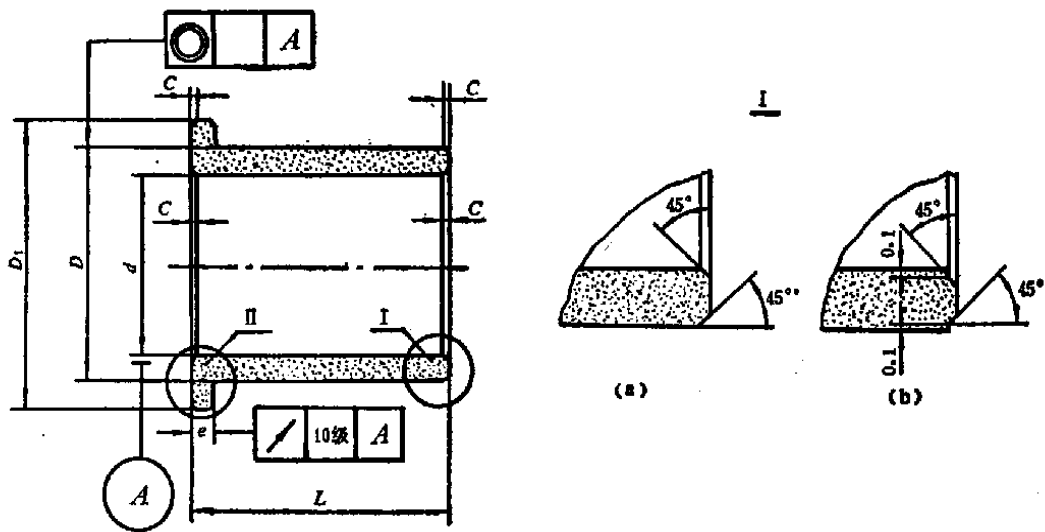
国家标准

滑动轴承

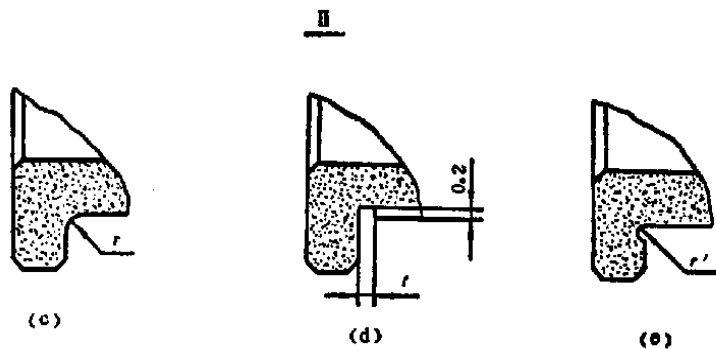
粉末冶金带挡边筒形轴承型式、尺寸与公差

GB 2686—81

本标准适用于各种机械中一般用途的内径1~60mm的粉末冶金带挡边筒形轴承(以下简称轴承)。
1 轴承型式按下图规定。倒角允许按图中(a)或(b)制造,挡边根部允许按图中(c)、(d)或(e)制造。



• 根据需要外径倒角允许采用30°。



注: 轴承材料牌号标记按 GB 2688—81《滑动轴承 粉末冶金轴承技术条件》规定。

国家标准总局发布

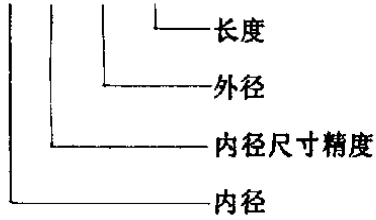
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1982年1月1日 实施
北京市粉末冶金研究所 起草
上海纺织轴承一厂

标记示例

内径 20mm、外径 26mm、挡边直径 32mm、长度 25mm 的 7 级轴承标记：

轴承 20 G7×26×25 GB 2686—81



2 轴承的内径、外径、挡边外径与厚度、倒角等尺寸按表 1 规定，长度尺寸按表 2 规定。

mm

表 1

d	D	D_1	e	c	r	t	r'
1	3	5	1	0.2	0.2		0.3
1.5	4	6					
2	5	8	1.5			—	
2.5	6	9					
3	6	9	2	0.3	0.3		0.4
4	8	12					
5	9	13					
6	10	14					
7	11	15	2.5			1.0	0.5
8	12	16					
9	14	19	3	0.4	0.4		0.6
10	16	22					
12	18	24					
14	20	26					
16	22	28					
18	24	30					
20	26	32	3.5			1.5	
22	28	34					
25	32	38	4	0.6			
28	36	44					
30	38	46					
32	40	48					
35	45	55	5	0.6		2	0.8
38	48	58					
40	50	60					
42	52	62					
45	55	65					
48	58	68					
50	60	70	6	0.7			
55	65	75					
60	70	80					

3 轴承的尺寸公差按照 GB 1800—79《公差与配合》，形状和位置公差按照 GB 1182~1184—80《形状和位置公差》。轴承根据内径尺寸公差分为 7 级、8 级、9 级三种，其内径、外径、长度、挡边外径、挡边厚度尺寸公差以及外径对内径的同轴度和挡边内端面对内径的圆跳动公差应按表 3 规定。

表 3

轴承等级	内径 d	外径 D	长度 L	挡边外径 D_1	挡边厚度 e'	外径对内 径同轴度**	挡边内端面对 内径圆跳动
7级	G7	r7	h13	js13	js13	9级	10级
8级	E8	s8	h14	js14	js14	10级	10级
9级	C9	t9***	h15	js15	js15	10级	10级

• 按挡边直径尺寸分级。

•• 按外径尺寸分级。

••• 外径尺寸 $D \leq 24$ mm 时采用 s9。

4 根据粉末冶金工艺的特点，轴承内径表面光洁度应相当于 $\nabla 7$ ，外径表面光洁度应相当于 $\nabla 6$ ，其余部位应相当于 $\nabla 4 \sim \nabla 3$ 。

注：由于轴承是多孔性结构，表面光洁度不能按 GB 1031—68《表面光洁度》的方法检验，其检验方法可由双方商定或者采用封样方法确定。