

www.newmaker.com

中华人民共和国

国家标准

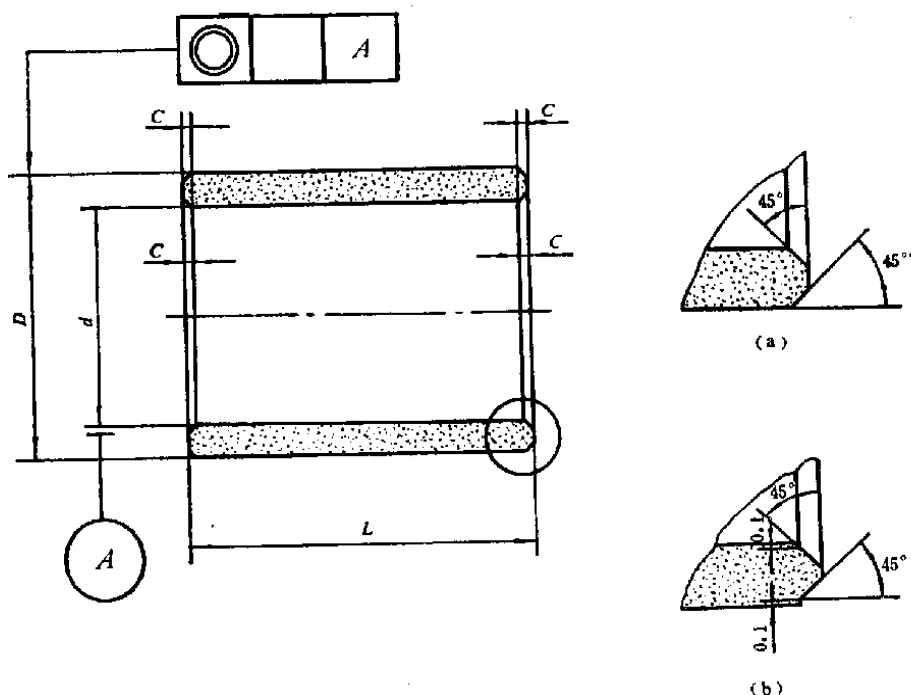
滑动轴承

粉末冶金筒形轴承型式、尺寸与公差

GB 2685—81

本标准适用于各种机械中一般用途的内径 0.8~60mm 的粉末冶金筒形轴承（以下简称轴承）。

1 轴承型式按下图规定。倒角允许按图中（a）或（b）制造。

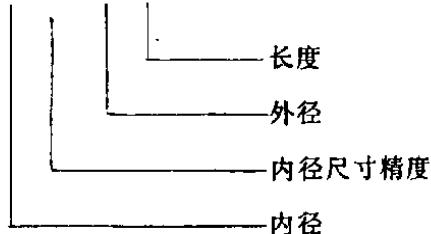


• 根据需要外径倒角允许采用 30°。

标记示例

内径 20mm、外径 26mm、长度 25mm 的 7 级轴承标记：

轴承 20 G7×26×25 GB 2685—81



注：轴承材料牌号标记按 GB 2688—81《滑动轴承 粉末冶金轴承技术条件》规定。

国家标准总局发布

中华人民共和国第一机械工业部 提出

1982年1月1日 实施  
北京市粉末冶金研究所等 起草  
上海纺织轴承一厂

轴承的内径、外径及倒角尺寸按表 1 规定，长度尺寸按表 2 规定。

mm

表 1

$d$	$D$		$C$ (最大)			
	普通系列	薄系列	普通系列	薄系列		
0.8	3	—	0.2	—		
1	3	—				
1.5	4	—				
2	5	—				
2.5	6	—				
3	6	5	0.3	0.2		
4	8	7				
5	9	8				
6	10	9				
7	11	10				
8	12	11				
9	14	12				
10	16	14				
12	18	16				
14	20	18				
16	22	20	0.4	0.3		
18	24	22				
20	26	24				
22	28	26				
25	32	30				
28	36	34 (33)				
30	38	36 (35)				
32	40	38				
35	45	42				
38	48	45				
40	50	48	0.6	0.4		
42	52	50				
45	55	53				
48	58	56				
50	60	58				
55	65	63				
60	70	68				
					0.7	0.6

注：括弧中尺寸可用作第二种选择。



3 轴承的尺寸公差按照 GB 1800—79《公差与配合》；形状和位置公差按照 GB 1182~1184—80《形状和位置公差》，轴承根据内径尺寸公差分为 7 级、8 级、9 级三种，其内径、外径与长度尺寸公差以及外径对内径的同轴度公差应按表 3 规定。

表 3

轴承等级	内 径 $d$	外 径 $D$	长 度 $L$	外径对内径* 同 轴 度
7 级	G7	r7	h13	9级
8 级	E8	s8	h14	10级
9 级	C9	t9**	h15	10级

\* 按外径尺寸分级。

\*\* 外径尺寸  $D \leq 24\text{mm}$  时采用 s9。

4 根据粉末冶金工艺的特点，轴承内径表面光洁度应相当于  $\nabla 7$ ，外径表面光洁度应相当于  $\nabla 6$ ，其余部位应相当于  $\nabla 4 \sim \nabla 3$ 。

注：由于轴承是多孔性结构，表面光洁度不能按 GB 1031—68《表面光洁度》的方法检验，其检验方法可由双方商定或者采用封样方法确定。