

内 部 标 准  
中华人民共和国汽车行业标准  
汽车汽油泵质量分等

QC/T 29069—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车用机械膜片式汽油泵(以下简称汽油泵)质量分等和抽样评定方法。  
本标准适用于企业主管部门和产品生产企业对汽油泵质量监督、考核和等级评定。  
本标准不适用于企业正常生产产品检查和产品验收。

2 引用标准

ZB T13 003 机械膜片式汽油泵试验方法  
JB 3604 机械膜片式汽油泵  
GB/T 12707 工业产品质量分等导则

3 质量分等原则和质量分等指标

3.1 质量分等原则

按汽油泵的质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品。具体要求见 GB/T 12707 的第 2 条。

3.2 质量分等指标见表 1。

4 抽样方法

被评定的样品从用户或生产厂检查合格的产品中随机抽取,抽样数量不得少于 5 只。如在生产厂抽样,样品基数应不小于 300 只。

5 评定方法

5.1 国产机型以主机厂与原设计(配套)单位商定的技术文件为准。进口机型按用户认可的技术要求为准,且此技术要求应符合 JB 3604,如原技术要求高于 JB 3604,则以原技术要求为准。

5.2 耐久性试验按 ZB T13 003 标准中的有关规定进行,检查评定单位也可根据其认可的有效期两年内的试验报告进行评定。

5.3 评定项目等级时,以被测样品的最低测试结果进行评定。

5.4 评定产品质量等级时,以各检测项目的最低测试结果进行评定。但评定优等品时,必须经产品结构水平认证。

表1 汽车汽油泵质量分等指标

序号	检测项目	检测内容及要求	检测依据及其方法	单位	等级指标			检测数量
					合格品	一等品	优等品	
1	干吸油真空度	在汽油泵和进油管干燥的状态下,以约50r/min 转速驱动凸轮,开启出油口并关闭进油口,测定吸油真空度		kPa (mmHg)	$\geq -13.33$ $\geq (-100)$	$\geq -17.33$ $\geq (-130)$		5
2	泵油量	以额定转速驱动凸轮,测定泵油量		L/h	符合产品技术条件	产品技术条件的105%	产品技术条件的110%	5
3	最大封闭压力	以额定转速驱动凸轮,开启进油口并关闭出油口,测定最大封闭压力	ZB T13 003 JB 3604	kPa (mmHg)	符合产品技术条件	符合产品技术条件	符合产品技术条件	5
4	密闭性	在最大封闭压力下,经3分钟,观察汽油泵各部份,不得有渗漏			符合产品技术条件	符合产品技术条件	符合产品技术条件	5
5	泵油量保持性	以1.2倍额定转速驱动凸轮,经过500h试验后的泵油量与试验前的实测值相比,其下降率不大于		%	10	9	8	5
6	汽油泵总成装配质量	汽油泵安装凸缘的不平度	按产品图纸及技术条件			符合产品图纸及技术条件的要求	符合产品图纸及技术条件的要求	5
7	外观	汽油泵总成及其各部件均不得有缩孔、气孔、锈蚀、毛刺和变形等足以影响产品性能或外观的缺陷	按产品图纸及技术条件			符合产品图纸及技术条件的要求	符合产品图纸及技术条件的要求	5

**附加说明：**

本标准由中国汽车工业总公司提出。

本标准由北京汽车附件研究所归口。

本标准由北京汽车附件研究所负责起草。

本标准主要起草人 蚁明洁