

ICS 25.080.01

J52

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9159.1~9159.11-1999

单轴纵切自动车床辅具

Accessories of single spindle automatic screw
machines with sliding headstock

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

中华人民共和国机械行业标准

单轴纵切自动车床辅具
板牙夹套 C 型
尺寸

JB/T 9159.6—1999

代替 ZB/T J52 013.6—90

Accessories of single spindle automatic screw
machines with sliding headstock—Die holder type C
—Dimensions

1 范围

本标准规定了单轴纵切自动车床用板牙夹套 C 型的型式和尺寸。

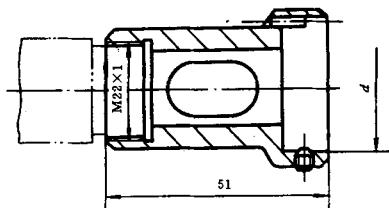
2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 970.1—1994 圆板牙 型式和尺寸

3 型式和尺寸

型式和尺寸按下图及表的规定。



d		板 牙 规 格	适 用 机 床
基 本 尺 寸	极 限 偏 差 H11		
16	+0.110 0	M2	CM1116 CM1120
20	+0.130 0	M3-M6	
25		M8	
30		M10	

4 标记

标记示例:

$d=30$ mm 的板牙夹套 C 型的标记:

夹套 C30 JB/T 9159.6—1999