

www.newmaker.com

# 中华人民共和国国家标准

GB 1569—90

## 圆柱形轴伸

代替 GB 1569—79

Cylindrical shaft ends

本标准参照采用国际标准 ISO/R 775—1969《圆柱形和 1:10 圆锥形轴端》制订。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆柱形轴伸(以下简称轴伸)的直径和长度系列。

本标准适用于一般机器之间的联结并传递转矩的场合。

### 2 引用标准

GB 1801 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合

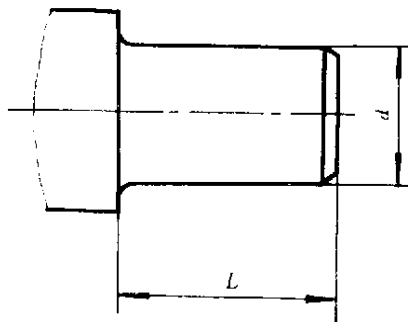
GB 1802 公差与配合 尺寸大于 500 至 3 150 mm 常用孔、轴公差带

### 3 轴伸的直径和长度系列

轴伸的长度分为长系列和短系列两种。

轴伸直径的基本尺寸、极限偏差及长度系列应符合下图和表的规定。

若采用键联结时,键与键槽应符合有关键标准的规定。



mm													
d		L		d		L							
基本尺寸	极限偏差	长系列	短系列	基本尺寸	极限偏差	长系列	短系列						
6	+0.006 -0.002	16		85	+0.035 +0.013	170	130						
7	+0.007 -0.002			90				95					
8		20	100	110									
9			120	125									
10	+0.008 -0.003	23	20	130		-0.040 +0.015	250	200					
11		30	25	140									
12		40	28	150	160								
14				170	180								
16	+0.009 -0.004	50	36	190	+0.046 +0.017		300	240					
18				60		42			200				
19		80	58	220		240							
20				250		260							
22	+0.018 +0.002	110	82	280		+0.052 +0.020	410	330					
24				300	320				350	280			
25				+0.009 -0.004	60		42	340	+0.057 +0.021	470	380		
28								80				58	360
30								80				58	380
32	+0.018 +0.002	110	82	400	+0.063 +0.023	650	540						
35				80				58		420			
38									300	320			
40				+0.030 +0.011				140	105	440	+0.070 +0.026	800	680
42										80			
45	300	320											
48	80	58	460										
50	+0.030 +0.011	140	105	480	+0.070 +0.026	800	680						
55				80				58	500				
56									300	320			
60				+0.030 +0.011				140	105	530	+0.070 +0.026	800	680
63										80			
65	300	320											
70	80	58	600										
71	+0.030 +0.011	140	105	630	+0.070 +0.026	800	680						
75				80				58	530				
80									300	320			

注：直径大于 630~1 250 mm 的轴伸直径和长度系列可参见附录 A(参考件)。

## 附录 A

## 直径大于 630~1 250 mm 轴伸的直径和长度系列

(参考件)

A1 直径大于 630~1 250 mm 轴伸的基本尺寸、极限偏差和长度系列可参照表 A1 的规定。

表 A1

mm

<i>d</i>		<i>L</i>	
基本尺寸	极限偏差 n6	长系列	短系列
670	+0.100 +0.050	900	780
710			
750			
800	+0.112 +0.056	1 000	880
850			
900			
950			
1 000	-0.132 -0.066		1 100
1 060			
1 120			
1 180			
1 250			
			1 200
			1 300

注：可根据产品的性能、特点和要求，按照 GB 1802 选用不同的极限偏差。

## 附加说明：

本标准由全国键与花键标准化技术委员会提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所、西安重型机械研究所、上海电器科学研究所、中国船舶工业总公司 603 所等单位参加起草。

本标准主要起草人詹昭平、李硕慈、李家麟、李强。