

www.newmaker.com

中华人民共和国

国家标准

漆膜回粘性测定法

GB 1762—80
代替 GB 1762—79

本标准适用于漆膜回粘性的测定。漆膜干燥后，因受一定温度和湿度的影响而发生粘附的现象，称为漆膜的回粘性。

一、一般规定

材料和仪器设备

滤纸片：中速定量滤纸 20×20 毫米；

回粘性测定器：重500克，底面积1厘米²并要求平整光滑，如图：



马口铁板： $50 \times 120 \times 0.2 \sim 0.3$ 毫米；

调温调湿箱：DL 302型；

放大镜：四倍。

二、测定方法

按《漆膜一般制备法》(GB 1727—79)的刷涂法，在马口铁板上制备漆膜。涂刷后于恒温恒湿条件下干燥48小时。将滤纸片光面朝下置于距样板边缘不少于1厘米处的漆膜上，放入调温调湿箱，将在温度 40 ± 1 ℃、相对湿度 80 ± 2 %条件下预热的回粘性测定器放在滤纸片的正中，关上调温调湿箱。5分钟内升到温度 40 ± 1 ℃、相对湿度 80 ± 2 %，在此条件下保持10分钟。迅速垂直向上拿掉测定器，取出样板。在恒温恒湿条件下放置15分钟，用四倍放大镜观察结果。

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年12月1日 实施
化工部涂料工业研究所 起草

三、评 级

1. 样板倒转，滤纸片能自由落下，或用握板之手的食指轻敲几下，滤纸片能落下者为 1 级。
2. 轻轻掀起滤纸片，允许有印痕，粘有稀疏、轻微的滤纸纤维，纤维的总面积为在 $1/3$ 厘米² 以下者为 2 级。
3. 轻轻掀起滤纸片，允许有印痕，粘有密集的滤纸纤维，纤维的总面积在 $1/3 \sim 1/2$ 厘米² 者为 3 级。

检验时，每个试样同时制备三块样板进行测定，以二块结果一致的级别为评定结果。
