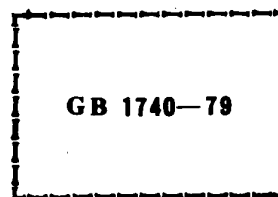


www.newmaker.com

中华人民共和国

国家标准

漆膜耐湿热测定法



本标准适用于漆膜耐湿热性能的测定，采用调温调湿箱。控制一定的温度、湿度和时间进行试验，以样板的外观破坏程度评定等级。

一、一般规定

材料和仪器设备

调温调湿箱；

透明有机玻璃板：70×150×0.5~2毫米，划成一百等份；

蒸馏水。

二、测定方法

根据产品标准规定选用底材和配套底漆，按《测定耐湿热、耐盐雾、耐候性（人工加速）的漆膜制备法》（GB 1765-79）制成。

投试前，记录样板的原始状态。

将样板垂直悬挂于样板架上，样板正面不相接触。放入预先调到温度为47±1℃，相对湿度96±2%的调温调湿箱中。当回升到规定的温度、湿度时，开始计算试验时间。试验中样板表面不应出现凝露。连续试验48小时检查一次。两次检查后，每隔72小时检查一次。每次检查后，样板应变换位置。按产品标准规定的时数进行最后一次检查，无产品标准的检查时间可根据具体情况确定。

三、样板检查和评级

检查时，样板表面必须避免指印，在光线充足或灯光直接照射下与标准比较，结果以三块样板中级别一致的两块为准。

按下表评定等级。

等级	破坏程度
一级	轻微变色 漆膜无起泡、生锈和脱落等现象
二级	明显变色 漆膜表面起微泡面积小于50%；局部小泡面积在4%以下；中泡面积在1%以下 锈点直径在0.5毫米以下 漆膜无脱落
三级	严重变色 漆膜表面起微泡面积超过50%；小泡面积在5%以上；出现大泡 锈点面积在2%以上 漆膜出现脱落现象

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
广州合成材料老化研究所 起草

- 注：① 起泡面积计算：使用百分格板，其中百分之一的面积只要有泡，则算为1%的面积，余此类推。起泡等级如下：微泡：肉眼仅可看见者；小泡：肉眼明显可见，直径在0.5毫米以下；中泡：直径0.6~1毫米；大泡：直径1.1毫米以上。
- ② 板的四周边缘（包括封边在内）及孔周围5毫米不考核，对外来因素引起的破坏现象不作计算。
- ③ 漆膜破坏现象凡符合上表规定等级中的任何一条，即属该等级。

注：自本标准实施之日起，原部标准HG 2—739—78作废。