

www.newmaker.com

中华人民共和国
国家标准

GB 1735—79

漆膜耐热性测定法

本标准适用于漆膜耐热性能的测定。采用鼓风恒温烘箱或高温炉加热,达到规定的温度和时间后,以物理性能或漆膜表面变化现象表示漆膜的耐热性能。

一、一般规定

材料和设备

- 马口铁板: $50 \times 120 \times 0.2 \sim 0.3$ 毫米;
- 薄钢板 (GB 708—65): $50 \times 120 \times 0.45 \sim 0.55$ 毫米;
- 鼓风恒温烘箱;
- 高温炉。

二、测定方法

按《漆膜一般制备法》(GB 1727—79)在四块薄钢板(或按产品标准规定的样板)上制备漆膜。待漆膜实干后,将三块涂漆样板放置于已调节到按产品标准规定温度的鼓风恒温烘箱(或高温炉)内。另一块涂漆样板留作比较。待达到规定时间后,将涂漆样板取出,冷至温度 25 ± 1 °C,与预先留下的一块涂漆样板比较,检查其有无起层、皱皮、鼓泡、开裂、变色等现象或按产品标准规定检查,以不少于两块样板均能符合产品标准规定为合格。

注:自本标准实施之日起,原部标准 HG 2—512—77作废。

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
甘肃油漆厂 起草